

UNIVERSITE DE OUAGA | Pr Joseph KI ZERBO  
OFFICE DU BACCALAUREAT  
BACCALAUREAT TECHNOLOGIQUE

DUREE : 04h

SESSION NORMALE DE 2019  
OPTION : ELECTROTECHNIQUE  
SERIE : F3

Coefficient : 04

## Epreuve d'Etude d'Equipement

### Etude d'une unité industrielle de fabrication de matériaux de construction

#### 1- Cahier des charges

La présente étude porte sur deux projets de réalisation au sein d'une unité industrielle de fabrication de matériaux de construction :

- ❖ Premièrement : Un projet d'extension des capacités de production de l'unité. Il s'agira dans cette partie, de faire le bilan de puissances des nouveaux équipements et de procéder aux choix de l'appareillage et des récepteurs correspondants ;
  
- ❖ Deuxièmement : Vérifier si le transformateur actuel peut supporter cette extension et dans le cas contraire procéder au choix d'un nouveau transformateur.

#### 1-1- Description de l'installation :

L'installation comprend trois sous-sections :

- a) **Sous-section 1** : elle absorbe une puissance de 90 KW avec un facteur de puissance de 0,86 et dont les équipements ne sont pas représentés sur le synoptique ;
  
- b) **Sous-section 2** : elle absorbe une puissance de 120 KW, avec un facteur de puissance de 0,90 et dont les équipements ne sont pas représentés sur le synoptique.

c) **Sous-section 3 :** La sous-section 3 est à réaliser et les équipements sont représentés sur le synoptique de la page 6/21.

### 1-2- Description des récepteurs de la sous-section 3 :

N°	Désignation	Quantité
01	M1 : Moteur asynchrone triphasé à cage, deux vitesses (4pôles-8pôles) de 11Kw – 2,8Kw ; 1465trs/mn- 725trs/mn	01
02	M2 : Moteur asynchrone triphasé à cage dont le couple moteur développé sur l'arbre du moteur vaut 59,5 N.m à 1445 tr/mn ;	01
03	Moteur M3 : Moteur asynchrone triphasé à cage 7,5Kw ; 4pôles, fonctionnant par-à-coups ( $I_d = I_c$ ) ; $I_d = 7,9 \cdot I_N$ ( $I_c$ : courant coupé ; $I_N$ : courant nominal et $I_d$ : courant de démarrage)	01
04	Circuit éclairage de 10Kw alimenté en triphasé 400V, $\cos\phi=0,86$	01
05	Circuit PC (prises de courant) de 30Kw- $\cos\phi = 0,90$ ; triphasé 400V	01

Remarques :

- Coefficients de simultanéité et d'utilisation de la sous-section 1 :  $K_{s1} = 1$  et  $K_{u1} = 1$  ;
- Coefficients de simultanéité et d'utilisation de la sous-section 2 :  $K_{s2} = 0,88$  et  $K_{u2} = 1$  ;
- Coefficients de simultanéité et d'utilisation entre les moteurs de la sous-section 3 :  $K_{sm} = 0,88$  et  $K_{um} = 1$  ;
- Coefficients de simultanéité et d'utilisation du circuit prises :  $k_{sp}=0,2$  et  $k_{up}=1$  ;
- Coefficients de simultanéité et d'utilisation du circuit éclairage :  $k_{se}=0,2$  et  $k_{ue}=1$  ;
- Coefficient de simultanéité entre les sous-sections 1, 2 et 3:  $K_{Ss} = 0,86$  ;
- Coefficient d'utilisation entre les sous-sections 1, 2 et 3:  $K_{us} = 1$  ;
- Tous les sectionneurs ne sont pas munis de dispositif contre la marche en monophasé. Q1 possède deux contacts de pré coupure ; Q2, Q3 et Q4 possèdent un contact de pré coupure

- Les fusibles associés sont sans percuteur avec une tension de 400V au moins;
- Les contacteurs KM6, KM7 et KM8 ont chacun un contact auxiliaire fermé au repos ; KM1, KM2, KM3, KM4, KM5 et KM<sub>G</sub> possède chacun un contact ouvert au repos ;
- les bobines de tous les contacteurs sont alimentés sous 24v – 50/60Hz ;
- l'énergie emmagasinée par un moteur en fonctionnement est:

$$W = \frac{1}{2} J \cdot \Omega^2$$

J : Moment d'inertie du moteur en Kg.m<sup>2</sup>

$\Omega$  : Vitesse angulaire en rad / s ; W en joules ;

- Le groupe secours (GS) n'alimente que les circuits éclairage et prises de courant en cas de coupure du réseau public.
- La température ambiante est en moyenne 40°C

**2- Travail à faire :****2-1- Bilan des puissances de l'installation (4pts)**

2-1-1. Calculer les puissances active, réactive et apparente de l'installation. (3pts)

2-1-2. Déduire l'intensité absorbée par l'installation. (1pt).

**2-2- Choix de l'appareillage de l'installation (2pts)**

Choisir les disjoncteurs D0<sub>T</sub> et D0<sub>G</sub> ainsi que les contacteurs KM<sub>T</sub> et KM<sub>G</sub>.

**2-3- Choix de l'appareillage et des moteurs de la sous-section 3 (6,5pts)**

2-3-1. Choisir l'appareillage nécessaire pour le démarrage : (4,5pts).

a) du moteur M1 (Q2 et fusibles associés, KM1, KM2, KM3, KM4, RT1 et RT2) ;

b) du moteur M2 (Q3 et fusibles associés, KM5, KM6, KM7 et RT3) ;

c) du moteur M3 (Q4 et fusibles associés, KM8 et RT4)

N.B. -

- Utiliser le document de la page 10/21 pour le choix des contacteurs de commande des moteurs M1 et M2.

- Les contacteurs KM<sub>1</sub> et KM<sub>11</sub> fonctionnent simultanément.

Les contacteurs KM<sub>7</sub> et KM<sub>G</sub> sont verrouillés électriquement

1. 2-3-2- Choisir les moteurs M1, M2 et M3 (1,5pts).

2-3-3- Calculer l'énergie emmagasinée par le moteur M2 (0,5pt).

**2-4- Choix de transformateur (en cabine immergé) (2pts)**

Sachant que le transformateur ne peut fournir que 75% de sa capacité énergétique :

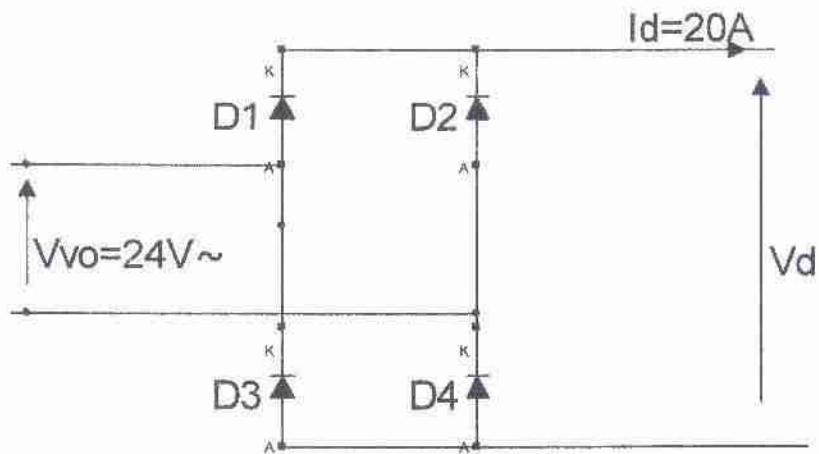
a) En plus de sous-section 1 et 2, le transformateur peut-il supporter la sous-section 3 ? Si oui, justifier la réponse et si non, choisir le transformateur adéquat. (1,5pts)

b) Préciser le couplage des enroulements primaire et secondaire du transformateur ainsi que l'indice horaire (0,5pt).

**2-5- Choisir le sectionneur Q1, le disjoncteur D1 et le contacteur KM11 en catégorie AC1 (1,5pts).**

**2-6- Choix des composants électroniques (4pts).**

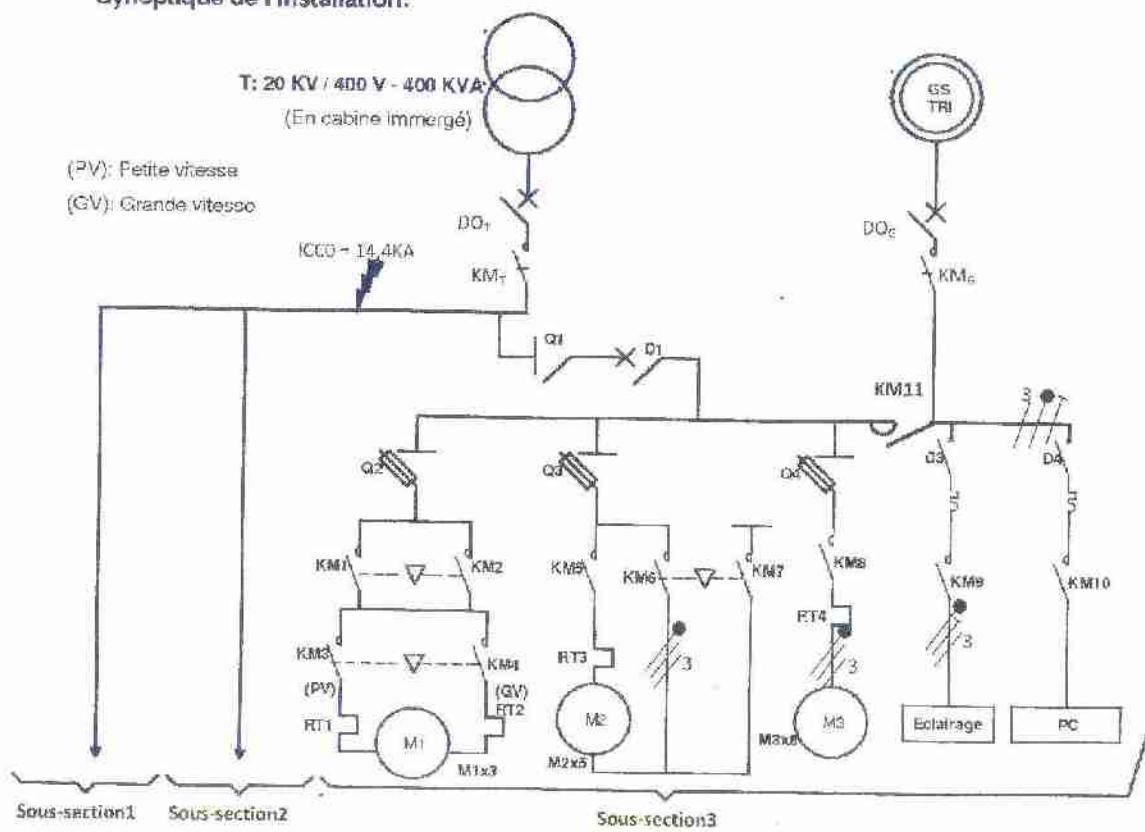
Une partie de la sous-section 1 est alimentée par une tension continue obtenue par un redresseur monophasé double alternance à pont de graetz.



**2-6-1 Choisir les diodes D1 à D4 (2pts).**

**2-6-2 Choisir les dissipateurs à convection naturelle pour une température ambiante de  $40^\circ C$  et un angle de conduction  $\Theta=180^\circ$  (2pts).**

Synoptique de l'installation:



## GUIDE DE CHOIX D'UN TRANSFORMATEUR

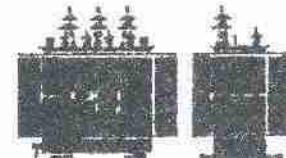
APTITUDES TYPE	Forme et aspect	Tension primaire		Tension secondaire nominale à vide		Puissance VA	Perdes	
		V	V	Couplage	à vide W		en charge W	
<b>Transformateurs sur poteau</b> <b>25 à 630 kVA</b> <b>7,2 à 24 KV</b>	 anneaux de levage	20 kV. Prise de réglage à $\pm 2,5\%$ du rapport de transformation	400 V entre phases	Étoile/zig-zag neutre sorti Y-ze 11	25 000 50 000 100 000 160 000	115 190 320 460	700 1 100 1 750 2 350	
<b>Transformateurs en cabine immergés</b> <b>25 à 630 kVA</b> <b>7,2 à 24 KV</b>	 vidange	Prises de réglage hors tension normalement prévues pour une variation de $\pm 2,5\%$ du rapport de transformation	Entre phases 400 V ou 230 V	de 25 à 160 kVA Y-ze 11 de 200 à 630 kVA D-yn 11 Triangle/ Étoile, neutre sorti	25 000 50 000 100 000 160 000 200 000 250 000 315 000 400 000 500 000 630 000	115 190 320 460 550 650 770 930 1 100 1 300	700 1 100 1 750 2 350 2 850 3 250 3 950 4 600 5 500 6 600	
<b>Transformateurs en cabine immergés</b> <b>800 à 3 150 kVA</b> <b>7,2 à 24 KV</b>	 vidange	20 kV Prises de réglage hors tension, normalement prévues pour une variation de $\pm 2,5\%$ du rapport de transformation	Entre phases 400 V ou 230 V	Triangle/ Étoile, neutre sorti D-yn 11	800 1 000 1 250 1 600 2 000 2 500 3 150	1 560 1 840 2 180 2 640 3 120 3 600 4 320	10 200 12 100 15 000 18 100 22 500 28 000 33 000	

TABLEAU DE CHOIX DES DISJONCTEURS MERLIN-GERIN

MULTI9	C60A	C60N	C60H	C60L		C60L		C60L		NC100H	
				<=25A	32-40A	50-63A					
Courant assigné	40 à 30°C	63 à 30°C	63 à 40°C	25 à 40°C	40 à 40°C	63 à 40°C	100 à 40°C				
Tension assignée CA	440	440	440	415	440	440	440				
CC	250	250	250	250	250	250	250				
Tension d'isolation	500	500	500	500	500	500	500				
Nombre de pôles	1	2-3-4	1	2-3-4	1	2-3-4	1	2-3-4	1	2-3-4	1
Pouvoir de coupe (kA) CA 230V	3	3	6	6	10	10	25	50	20	40	15
Pouvoir de coupe (kA) CC 240V	5	10	10	20	15	30					10
Bloc déclencheur non interchangeable											
Déclencheur magnéto-thermique	C	B - C - D		C	B-C-Z	K	B	C	Z	B	C
Thermique Ir (A)	10	10		10	10	10					50
	16	16		16	16						63
	20	20		20	20						80
	25	25		25	25						100
	32	32		32			32	32	32		
	40	40		40			40	40	40		
		50		50						50	50
		63		63						63	63
Magnétique Im	Courbe B										
	Courbe C										
	Courbe D										
	Courbe Z										
	Courbe K										
Compact NS	NS80	NS100		NSA125N	NS160		NS250		NS400		NS630
Courant assigné (A)	80	100		125	160		250		400		630
Tension assignée CA	690	690		500	690		690		690		690
d'emploi CC		500		250	500		500		500		500
Tension d'isolation	750	750		500	750		750		750		750
Nombre de pôles	3	2 - 3 - 4		3 - 4	2 - 3 - 4		2 - 3 - 4		3 - 4		3 - 4
	H	N	H	L		N	H	L	N	H	L
Pouvoir de coupe (kA) CA 500V	25	18	50	70		30	50	70	30	50	70
Pouvoir de coupe (kA) CC 250V		50	85	100	10	50	85	100	50	85	100
Protection contre les surintensités courant de réglage (A)	1,5/80	13/100			13/160		13/250		160/400		250/630
Déclencheurs électroniques											
TR22SE	Long retard Ir		0,4 à 1n			0,4 à 1n		0,4 à 1n		0,4 à 1n	
	Court retard Im		2 à 10Ir			2 à 10Ir		2 à 10Ir		2 à 10Ir	
	Temporisation		sans			sans		sans		sans	
	Seuil instantané		12In			12In		12In		11In	
TR23SE	Long retard Ir										
	Court retard Im										
	Temporisation										
	Seuil instantané										
TR22ME Protection Moteur	Long retard Ir		0,6 à 1In (régl)			réglable (10Cr)		Réglable (10Cr)			
	Court retard Im		13Ir			13In		13In			
	Manque de phase		H			H		H			
	Seuil instantané		15In			15In		15In			

### TABLEAU DE CHOIX DES CONTACTEURS

			
COUPLAGE DÉMPLI	B44-37 - 2P 10A B44-37 - 2P 20A	8-150A 25-700A	(150, 195, 225, 265, 330, 400, 500, 630) 780A
BRIDE D'ASSEMBLAGE DÉMPLI	F42	F90-10-1000V	200-2700A
Nombre de pôles	2 ou 3	3 ou 4	2 ou 3 ou 4
Types de contacteurs	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ contacteur L01K, L01K</li> <li>■ contacteur-inverseur L02U, L02U</li> <li>■ contacteur universel L02X, D02X</li> <li>■ contacteur universel basse consommation G43K (rouleau conducteur)</li> <li>■ contacteur universel-américain basse consommation LP4K, LP5K (rouleau conducteur)</li> <li>■ contacteur-potentiomètre-inverseur synchronisé C7N, C7DK (rouleau conducteur)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ monobloc L01Z, L01Z</li> <li>L01DT</li> <li>■ contacteur-savonnière L12U, L12T</li> <li>■ démontable universelle CAD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ contacteur L01F</li> <li>■ démontable inverseur L12U</li> </ul>

## Contacteurs : tableau de choix

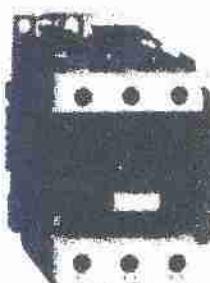
Contacteurs tripolaires avec raccordement pour câbles avec ou sans embout



LC1-D0901 i



LC1-D2510 i



LC1-D9511 i



LC1-D11500 i

Puissances normalisées des moteurs triphasés 50/60 Hz en catégorie AC-3								Courant assigné d'emploi en AC-3 440V	Contact auxiliaire instantané	Référence de base à compléter par le repère de la tension (2) Fixation(1)	Masse
220V 380V                    660V 230V 400V 415V 440V 500V 690V 1000V								jusqu'à		Tensions usuelles	
KW	KW	KW	KW	KW	KW	KW	A				kg
2,2	4	4	4	5,5	5,5	-	9	-	LC1-D0900 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,340
							1	-	LC1-D0910 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,340
							-	1	LC1-D0901 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,340
3	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	-	12	-	LC1-D1200 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,345
							1	-	LC1-D1210 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,345
							-	1	LC1-D1201 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,345
4	7,5	9	9	10	10	-	18	-	LC1-D1800 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,365
							1	-	LC1-D1810 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,365
							-	1	LC1-D1801 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,365
5,5	11	11	11	15	15	-	25	-	LC1-D2500 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,400
							1	-	LC1-D2510 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,530
							-	1	LC1-D2501 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,530
7,5	16	15	15	18,5	18,5	-	32	-	LC1-D3200 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,545
							1	-	LC1-D3210 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,555
							-	1	LC1-D3201 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,555
9	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	-	38	1	LC1-D3810 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,555
							-	1	LC1-D3801 i	B7 E7 F7 P7 V7	0,555
11	18,5	22	22	22	30	22	40	1	LC1-D4011 i	B5 E5 F5 P5 V5	1,400
15	22	25	30	30	39	30	50	1	LC1-D5011 i	B5 E5 F5 P5 V5	1,400
18,5	30	37	37	37	37	37	65	1	LC1-D6511 i	B5 E5 F5 P5 V5	1,400
22	37	45	45	55	45	45	80	1	LC1-D8011 i	B5 E5 F5 P5 V5	1,590
25	45	45	45	55	45	45	95	1	LC1-D9511 i	B5 E5 F5 P5 V5	1,610
30	55	59	59	75	80	75	115	-	LC1-D11500 i	B5 E5 F5 P5 V5	2,420
40	75	80	80	90	100	90	150	-	LC1-D15000 i	B7 E7 F7 P7 V7	2,440

Nota : Les contacteurs tripolaires sans contact auxiliaire sont conformes à la norme EN 50012.

Blocs de contacts auxiliaires et modules : voir pages 24013/2 à 24013/9

(1) LC1-D09 à D38 : encliquetage sur profilé ( de 35 mm AM1-DP ou par vis.

LC1-D40 à D95 : encliquetage sur profilé ( de 35 mm ou 75 mm AM1-DL ou par vis.

LC1-D115 et D150 : encliquetage sur 2 profilés ( de 35 mm AM1-DP ou par vis.

(2) Tensions du circuit de commande existantes (délai variable, consulter notre agence régionale).

Volt	24	42	48	110	115	220	230	240	380	400	415	440	500	660
LC1-D09...D115	B5	D5	E5	F5	-	M5	P5	U5	O5	V5	N5	R5	S5	Y5
50 Hz	B6	D6	E6	F6	-	M6	-	U6	Q6	-	R6	-	-	-
60 Hz	B7	D7	E7	F7	FE7	M7	P7	U7	O7	V7	N7	R7	-	-
LC1-D09...D150 (bobines D115 et D150 anti-parasitaires d'origine)														
50/60 Hz														

Autres tensions de 24 à 660 V, voir pages 24017/2 à 24017/5

## Choix de contacteurs : Tableau de choix (suite)

Courant d'emploi maximal (pour une fréquence de manœuvres de 500 cycles par heure)											
Taille des contacteurs	LC1-D09	LC1-D12	LC1-D18	LC1-D25	LC1-D32	LC1-D40	LC1-D50	LC1-D65	LC1-D80	LC1-D95	
Avec section du câble ( $\text{mm}^2$ )	4	4	5	10	10	15	25	25	50	50	
Courant d'emploi : $\leq 10^\circ\text{C}$ A	25	25	32	40	60	60	80	80	125	125	
AC1 en A, à température ambiante : $\leq 55^\circ\text{C}$ A	20	26	26	32	44	55	70	70	100	100	
$\leq 70^\circ\text{C}$ A	17	17	22	28	36	42	56	56	80	80	
<b>Augmentation du courant d'emploi par mise en parallèle des pôles</b>											
Appliquer aux courants ci-dessus les coefficients suivants qui tiennent compte d'un partage souvent inégale du courant entre les pôles :											
2 pôles en parallèle : $k = 1,6$ ; 3 pôles en parallèle : $k = 2,25$ ; 4 voies en parallèle : $k = 2,8$											
Puissance nominale d'emploi											
Puissance nominale d'emploi : 220/230 V kW	9	9	11	12	18	21	29	29	45	45	
240 V kW	9	9	12	15	19	23	31	31	49	49	
380/400 V kW	15	15	20	25	31	37	59	59	78	78	
(en triphasé) pour température ambiante : $\leq 40^\circ\text{C}$	415 V kW	17	17	21	27	34	41	54	85	85	
440 V kW	15	16	23	29	35	43	58	58	90	90	
500 V kW	20	20	23	33	41	49	69	69	102	102	
560/690 V kW	27	27	34	43	54	63	86	86	135	135	
<i>Fig. 29 - Courant d'emploi maximal et puissance nominale d'emploi en catégorie AC1.</i>											
Courant et puissance d'emploi (température ambiante : $\leq 55^\circ\text{C}$ )											
Taille des contacteurs	LC1-D09	LC1-D12	LC1-D18	LC1-D25	LC1-D32	LC1-D40	LC1-D50	LC1-D65	LC1-D80	LC1-D95	
Courant d'emploi AC3 maximal : $\leq 440$ V A	9	12	18	25	32	40	50	65	80	95	
Puissance nominale d'emploi : 220/230 V kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22	25	
240 V kW	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22	25	
380/400 V kW	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22	30	37	45	
(Puissances normalisées des moteurs) 415 V kW	4	5,5	9	11	15	22	25	37	45	45	
440 V kW	4	5,5	9	11	15	22	36	37	45	45	
500 V kW	5,5	7,5	10	15	18,5	22	30	37	50	65	
560/690 V kW	5,6	7,5	10	15	18,5	30	33	37	45	45	
<b>Fréquences maximales de manœuvres (cycles de manœuvres/heure)</b>											
Facteur de marche	Puissance d'emploi	LC1-D09	LC1-D12	LC1-D18	LC1-D25	LC1-D32	LC1-D40	LC1-D50	LC1-D65	LC1-D95	
$\leq 85\%$	P	1200	1200	1200	1200	1000	1000	1000	1000	750	750
$\leq 35\%$	0,5 P	3000	3000	2600	2500	2500	2500	2500	2500	2000	2000
$\leq 25\%$	P	1800	1800	1800	1800	1200	1200	1200	1200	1200	1200
<i>Fig. 30 - Courant d'emploi maximal et puissance nominale d'emploi en catégorie AC3.</i>											
Courant coupé maximal (A)											
Taille des contacteurs	LC1-D09	LC1-D12	LC1-D18	LC1-D25	LC1-D32	LC1-D40	LC1-D50	LC1-D65	LC1-D80	LC1-D95	
	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
En catalogue AC1 ( $I_c$ max.)											
$I_c$ max : $\leq 440$ V											
$I_c$ max = 6 fois AC3	54	72	108	156	192	240	300	390	480	570	
440 V $\leq I_c$ max : $\leq 690$ V											
$I_c$ max	40	50	70	90	100	120	170	210	230	250	
En fonction de la fréquence maximale de cycles de manœuvres et du facteur de marche : $\vartheta < 55^\circ\text{C}$											
de 150 et 15 % à 300 et 10 %	30	40	45	75	80	110	140	150	200	200	
de 150 et 20 % à 600 et 10 %	77	36	40	67	70	96	120	148	170	170	
de 150 et 30 % à 1200 et 10 %	24	30	35	56	50	80	100	132	145	145	
de 150 et 55 % à 2400 et 10 %	19	24	30	45	50	82	90	110	120	120	
de 150 et 85 % à 3800 et 10 %	16	21	25	40	45	53	70	90	100	100	
<i>Fig. 31 - Courant coupé maximal en fonction du service en catégories AC2 et AC4.</i>											

### 20.5.4. CHOIX DES CONTACTEURS SUivant LA CATÉGORIE D'EMPLOI

## RELAIS THERMIQUES : TABLEAU DE CHOIX

Relais de protection thermique : - compensés, à réarmement manuel ou automatique,  
     • avec visualisation du déclenchement,  
     • pour courant alternatif ou continu.

Zone de réglage du relais	Fusibles à associer au relais choisi			Pour montage sous contacteur	Référence	Masse kg
	aM	gG	BS88			
A	A	A	A			

### Classe 10 A (1)

0,10...0,16	0,25	2	-	D09...D38	D09...D32	LR2-D1301 (2)	0,165
0,16...0,25	0,5	2	-	D09...D38	D09...D32	LR2-D1302 (2)	0,165
0,25...0,40	1	2	-	D09...D38	D09...D32	LR2-D1303 (2)	0,165
0,40...0,63	1	2	-	D09...D38	D09...D32	LR2-D1304 (2)	0,165
0,63...1	2	4	-	D09...D38	D09...D32	LR2-D1305 (2)	0,165
1...1,6	2	4	6	D09...D38	D09...D32	LR2-D1306 (2)	0,165
1,6...2,5	4	6	10	D09...D38	D09...D32	LR2-D1307 (2)	0,165
2,5...4	6	10	16	D09...D38	D09...D32	LR2-D1308 (2)	0,165
4...6	8	16	16	D09...D38	D09...D32	LR2-D1310 (2)	0,165
5,5...8	12	20	20	D09...D38	D09...D32	LR2-D1312 (2)	0,165
7...10	12	20	20	D09...D38	D09...D32	LR2-D1314 (2)	0,165
9...13	16	25	25	D12...D38	D12...D32	LR2-D1316 (2)	0,165
12...18	20	35	32	D18...D38	D18...D32	LR2-D1321 (2)	0,165
17...25	25	50	50	D25...D38	D25 et D32	LR2-D1322 (2)	0,165
23...32	40	63	63	D25...D38	D25 et D32	LR2-D2353 (2)	0,320
30...40	40	80	80	D32 et D38	D32	LR2-D2355 (2)	0,320
17...25	25	50	50	D40...D95	D40...D80	LR2-D3322	0,510
23...32	40	63	63	D40...D95	D40...D80	LR2-D3353	0,510
30...40	40	100	80	D40...D95	D40...D80	LR2-D3355	0,510
37...50	63	100	100	D50...D95	D50...D80	LR2-D3357	0,510
48...65	63	100	100	D50...D95	D50...D80	LR2-D3359	0,510
55...70	80	125	125	D65...D95	D65 et D80	LR2-D3361	0,510
63...80	80	125	125	D80 et D95	D80	LR2-D3363	0,510
80...104	100	160	160	D95	-	LR2-D3365	0,510
80...104	125	200	160	D115 et D150	-	LR2-D4365	0,900
95...120	125	224	200	D115 et D150	-	LR2-D4367	0,900
110...140	160	250	200	D150	-	LR2-D4369	0,900

## Choix de Fusibles : Tableau de choix

Type aM : protection des appareils à forte pointe d'intensité (moteur, électro de frein, etc.)  
 Type gl/gG : protection des circuits sans pointe de courant importante (chauffage, etc.).

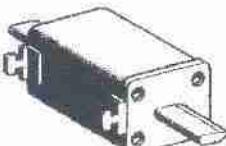
### Cartouches fusibles sans percuteur

Cartouches fusibles	Type aM		Type gl/gG		
Tension autorisée maximale	Calibre en A	Référence unitaire	Calibre en A	Référence unitaire	
		Masse kg		Masse kg	
<b>Cartouches fusibles cylindriques 8,5 x 31,5 pour porte-fusibles DF6-AB08 (1)</b>					
~ 380 V	1	DF2-BA0100	0,010	1 DF2-BN0100	0,010
	2	DF2-BA0200	0,010	2 DF2-BN0200	0,010
	4	DF2-BA0400	0,010	4 DF2-BN0400	0,010
	6	DF2-BA0600	0,010	6 DF2-BN0600	0,010
	8	DF2-BA0800	0,010	8 DF2-BN0800	0,010
	10	DF2-BA1000	0,010	10 DF2-BN1000	0,010
				12 DF2-BN1200 (4)	0,010
				16 DF2-BN1600 (4)	0,010
				20 DF2-BN2000 (4)	0,010
<b>Cartouches fusibles cylindriques 10 x 38 pour sectionneurs LS1-D et porte-fusibles DF6-AB10 (1)</b>					
~ 500 V	0,16	DF2-CA001	0,010		
	0,25	DF2-CA002	0,010		
	0,50	DF2-CA005	0,010		
	1	DF2-CA01	0,010		
	2	DF2-CA02	0,010	2 DF2-CN02	0,010
	4	DF2-CA04	0,010	4 DF2-CN04	0,010
	6	DF2-CA06	0,010	6 DF2-CN06	0,010
	8	DF2-CA08	0,010	8 DF2-CN08	0,010
	10	DF2-CA10	0,010	10 DF2-CN10	0,010
	12	DF2-CA12	0,010	12 DF2-CN12 (4)	0,010
	16	DF2-CA16 (4)	0,010	16 DF2-CN16 (4)	0,010
	20	DF2-CA20 (4)	0,010	20 DF2-CN20 (4)	0,010
~ 400 V	25	DF2-CA25 (4)	0,010	25 DF2-CN25 (4)	0,010
				32 DF2-CN32 (4)	0,010
<b>Cartouches fusibles cylindriques 14 x 51 pour sectionneurs et porte-fusibles GK1-E (1)</b>					
~ 660 V	0,25	DF2-EA002	0,020		
	0,50	DF2-EA005	0,020		
	1	DF2-EA01	0,020		
	2	DF2-EA02	0,020		
	4	DF2-EA04	0,020	4 DF2-EN04	0,020
	6	DF2-EA06	0,020	6 DF2-EN06	0,020
	8	DF2-EA08	0,020		
	10	DF2-EA10	0,020	10 DF2-EN10	0,020
	12	DF2-EA12	0,020		
	16	DF2-EA16	0,020	16 DF2-EN16	0,020
	20	DF2-EA20	0,020	20 DF2-EN20	0,020
	25	DF2-EA25	0,020	25 DF2-EN25	0,020
~ 500 V	32	DF2-EA32 (4)	0,020	32 DF2-EN32 (4)	0,020
	40	DF2-EA40 (4)	0,020	40 DF2-EN40 (4)	0,020
~ 400 V	50	DF2-EA50 (4)	0,020		
<b>Cartouches fusibles cylindriques 22 x 58 pour sectionneurs DK1-FB, GB (1) et porte-fusibles GK1-F</b>					
~ 660 V	4	DF2-FA04	0,045		
	6	DF2-FA06	0,045		
	8	DF2-FA08	0,045		
	10	DF2-FA10	0,045	10 DF2-FN10	0,045
	16	DF2-FA16	0,045		
	20	DF2-FA20	0,045	20 DF2-FN20	0,045
	25	DF2-FA25	0,045	25 DF2-FN25	0,045
	32	DF2-FA32	0,045	32 DF2-FN32	0,045
	40	DF2-FA40	0,045	40 DF2-FN40	0,045
	50	DF2-FA50	0,045	50 DF2-FN50	0,045
	63	DF2-FA63 (4)	0,045	63 DF2-FN63 (4)	0,045
	80	DF2-FA80 (4)	0,045	80 (3) DF2-FN80 (4)	0,045
~ 500 V	100 (3)	DF2-FA100 (4)	0,045	100 (3) DF2-FN100 (4)	0,045
~ 400 V	125 (3)	DF2-FA125 (4)	0,045		
<b>Cartouches fusibles à couteaux taille 0 pour sectionneurs DK1-HC (2)</b>					
~ 500 V	50	DF2-GA1051 (4)	0,230	50 DF2-GN1051	0,230
	63	DF2-GA1061 (4)	0,230	63 DF2-GN1061	0,230
	80	DF2-GA1081 (4)	0,230	80 DF2-GN1081	0,230
	100	DF2-GA1101 (4)	0,230	100 DF2-GN1101	0,230
	125	DF2-GA1121 (4)	0,230	125 DF2-GN1121	0,230
	160	DF2-GA1161 (4)	0,230	160 DF2-GN1161	0,230
	200	DF2-GA1201 (4)	0,230		

  
DF2-CA\*\*\*  
DF2-CN\*\*\*

  
DF2-EA\*\*\*  
DF2-EN\*\*\*

  
DF2-FA\*\*\*  
DF2-FN\*\*\*



DF2-GA\*\*\*  
DF2-GN\*\*\*

## Sectionneurs : Tableau de choix

### Blocs nus tripolaires

Calibre	Taille des cartouches fusibles	Nombre de contacts de précoûture (1)	Dispositif contre la marche en monophasé (2)	Référence	Masse kg
25 A	19 x 38	1	Sans	LS1-02531A65 (3)	0,240
		2	Sans	LS1-0253A65 (3)	0,240
50 A	14 x 51	1	Sans	GK1-EK (4)	0,430
		2	Avec	GK1-EV (4)	0,470
		2	Sans	GK1-ES (4)	0,470
		2	Avec	GK1-EW (4)	0,510
100 A	22 x 56	1	Sans	DK1-FB23	1,200
		2	Avec	DK1-FB28	1,200
		2	Sans	DK1-FB13	1,200
		2	Avec	DK1-FB16	1,200
125 A	22 x 56	1	Sans	DK1-GB23	1,250
		2	Avec	DK1-GB28	1,250
		2	Sans	DK1-GB13	1,250
		2	Avec	DK1-GB18	1,250
200 A	Taille 0	1	Sans	DK1-HC23	3,300
		2	Sans	DK1-HC28	3,300
		2	Avec	DK1-HC13	3,300
		2	Avec	DK1-HC18	3,300
315 A	Taille 1	1	Sans	DK1-JC23	3,700
		2	Avec	DK1-JC28	3,700
		2	Sans	DK1-JC13	3,700
		2	Avec	DK1-JC18	3,700
500 A	Taille 2	1	Sans	DK1-KC23	4,200
		2	Sans	DK1-KC28	4,200
		2	Avec	DK1-KC13	4,200
		2	Avec	DK1-KC18	4,200
1000 A	(5)	2	Sans	DK2-LC13	12,000

(1) Avec 1 ou 2 contacts de précoûture à intérieur dans le circuit de commande du contacteur.

(2) Les sectionneurs avec dispositif contre la marche en monophasé sont à équiper de cartouches fusibles à percuteur.

(3) Encliquetage direct sur un profilé L-T largeur 35 mm. Fixation à entraxe de 110 mm avec platine DX1-AP26.

(4) Encliquetage direct sur un profilé L-T largeur 35 mm.

(5) Ces sectionneurs sont équipés de 2 barrettes DK1-KC92 par pôle.

**DK1-FB23**

**DK1-GB23**

# CARACTERISTIQUES DES MOTEURS ASYNCHRONES TRIPHASES FERMES MULTIVITESSE LS :

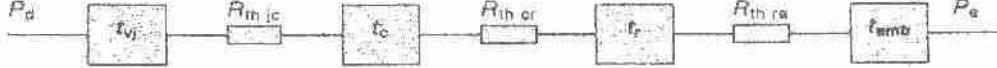
IP55 - 50Hz - CLASSE F- ΔT80 K- 400V : 4pôles – 8pôles

Type	Puissance nominale à 50 Hz		Vitesse nominale	Intensité nominale	Facteur de puissance	Rendement	Courant démarrage / Courant nominal		Masse
	P <sub>N</sub>	N <sub>N</sub>					Cos φ	η %	
	kW	min <sup>-1</sup>	A	4/4	4/4				
LS 80 L	GV <sup>1</sup>	0.55	1435	1.6	0.71	69	4.8	10.5	
	PV <sup>2</sup>	0.08	715	0.6	0.48	46	2.3		
LS 80' L	GV	0.75	1425	2.3	0.72	65	4.8		
	PV	0.12	710	0.9	0.50	41	2.3		11.5
LS 90 S	GV	1.1	1435	2.8	0.82	71	4.6		
	PV	0.18	720	1	0.56	51	2.9		14
LS 90 L	GV	1.5	1435	3.6	0.83	72	5.4		
	PV	0.25	720	1.3	0.54	53	3		17
LS 100 L	GV	2.2	1435	5.5	0.81	72	5.1		
	PV	0.37	720	2.2	0.48	51	2.6		19.5
LS 100 L'	GV	3	1435	7.3	0.79	75	5.5		
	PV	0.55	715	2.7	0.52	58	2.7		25
LS 112 MU	GV	4	1455	8.4	0.84	82	7.3		
	PV	0.75	730	3.2	0.51	66	4.3		30
LS 132 SM	GV	5.5	1425	11	0.86	83	5.3		
	PV	1.1	715	3.6	0.57	75	3.1		55
LS 132 M	GV	7.5	1435	15.3	0.84	84	5.8		
	PV	1.5	720	5	0.56	77	3.4		62
LS 160 M	GV	9	1465	18.1	0.85	84.4	7.3		
	PV	2.2	725	6.2	0.63	80.8	4.1		80
LS 160 M'	GV	11	1465	21.5	0.85	87	7.5		
	PV	2.8	730	7.7	0.64	81.8	4.2		85
LS 160 L	GV	13	1465	25.1	0.85	87.8	7.6		
	PV	3.3	725	9.1	0.63	83.3	4.1		95
LS 160 L'	GV	15	1460	28.6	0.86	88.1	7.6		
	PV	3.8	725	10.1	0.65	83.6	4.2		105
LS 180 L	GV	18.5	1465	35.8	0.86	89	6.7		
	PV	4.8	730	12.1	0.67	85	3.7		135
LS 180 LU	GV	22	1465	41.3	0.86	89.5	6.9		
	PV	5.3	730	13.5	0.66	85.9	3.7		155
LS 200 LT	GV	24	1470	45.2	0.85	90.1	7.1		
	PV	6	730	15.4	0.65	88.6	3.7		170
LS 200 L	GV	30	1475	55.8	0.85	90.3	6.1		
	PV	7	735	18.6	0.63	86	3.8		205
LS 225 SR	GV	37	1475	69.2	0.85	90.8	6.8		
	PV	8.5	735	21.8	0.64	88	4		235
LS 225 MK	GV	45	1480	85	0.84	91	7.5		
	PV	11	740	28.8	0.64	86	4		340
LS 250 MR	GV	55	1480	104	0.84	91	7.6		
	PV	14	740	36.7	0.64	86	4.1		395

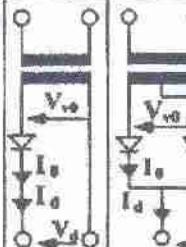
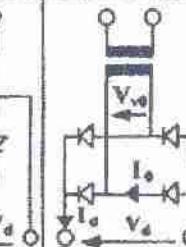
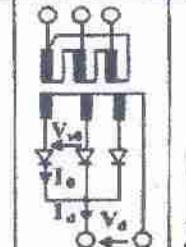
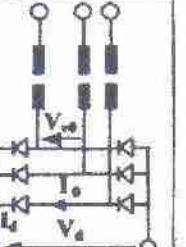
## Moteurs asynchrones triphasés à cage : tableau de choix

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS TRIPHASES ROTOR À CAGE (MOTEURS 2 PÔLES) SERVICE S1	PUISSE		TYPE	INTENSITÉ (A)		COUPLE (Nm)		RENDEMENT (%)			COS φ			INERTIE DU ROTOR $J / kg \cdot m^2$	MASSE kg	
	KW	Cb		$I_p$ SOUS 400 V	$I_d / I_n$	$M_d / M_n$	$M_q / M_n$	1/2	3/4	4/4	1/2	3/4	4/4			
	0,09	0,12	LS 56 L	0,29	4	2,5	2,4	52	60	58	0,62	0,75	0,82	2710	0,0001525	3,8
	0,12	0,17	LS 55 L	0,45	3,50	2	2,2	45	52	56	0,59	0,70	0,79	2740	0,0001525	3,8
	0,18	0,25	LS 63 M	0,5	5,2	3	2,6	58	65	67	0,61	0,77	0,82	2810	0,0001875	4,8
	0,25	0,33	LS 63 M	0,65	6,5	3	3,7	60	68	71	0,60	0,68	0,80	2810	0,00025	5
	0,37	0,5	LS 71 L	0,98	4,8	2,3	2,6	72	71	70	0,60	0,75	0,82	2790	0,00035	-
	0,55	0,75	LS 71 L	1,4	4,5	2,3	2,7	70	72	72	0,68	0,81	0,84	2770	0,00045	7,3
	0,75	1	LS 80 L	1,9	5,9	2,8	2,5	67,5	71	72	0,64	0,76	0,84	2820	0,000725	9
	1,1	1,5	LS 80 L	2,6	6,6	3	2,9	74	76	76	0,71	0,81	0,86	2810	0,00095	10,5
	1,5	2	LS 80 L	3,4	7,1	3,4	2,9	74	77	78	0,71	0,81	0,85	2825	0,001225	
	1,5	2	LS 90 S	3,6	6,2	2,7	2,9	69	74	77	0,67	0,80	0,83	2825	0,001375	15
	1,8	2,5	LS 90 S	4,1	6,5	2,8	3	77	79	80	0,65	0,83	0,86	2830	0,0017	16
	2,2	3	LS 90 S	4,9	7,4	3,3	3,3	79	82	82	0,67	0,79	0,84	2860	0,002075	18
	3	4	LS 100 L	6,25	6,9	2,8	2,7	77	80	81	0,79	0,87	0,90	2850	0,002775	21
	4	5,5	LS 112 M	8,7	7,8	2,9	2,9	82	82	82	0,74	0,82	0,86	2855	0,00845	27,5
	5,5	7,5	LS 112 M	11,9	7	3,3	3,1	79	82	83	0,70	0,80	0,85	2875	0,01075	32
	5,5	7,5	LS 132 S	11,9	7,8	3,3	3,1	79	82	83	0,70	0,82	0,85	2875	0,01505	46
	7,5	10	LS 132 S	15	8	4,9	4,3	80	82	83	0,70	0,80	0,89	2875	0,018825	57
	9	12	LS 132 M	19,6	6,7	3,1	2,6	83	86	86	0,70	0,79	0,81	2900	0,0236	63
	11	15	LS 132 M	23,3	6,8	2,9	2,4	83	85	86	0,71	0,80	0,83	2900	0,0285	72
	11	15	LS 160 M	22	6,9	3	2,5	60	64	65	0,83	0,87	0,89	2925	0,03375	76
	15	20	LS 160 M	29,6	7,5	3,3	3	81	86,5	87	0,81	0,87	0,89	2935	0,04325	90
	18,5	25	LS 160 L	35	8	3,1	3	84,5	87,5	88	0,84	0,67	0,91	2940	0,05375	105
	22	30	LS 180 M	42,3	7,5	3,7	3,1	83	87,5	88,5	0,82	0,85	0,88	2940	0,0615	114
	30	40	LS 200 L	57	6,9	3,2	2,6	87	89	89,5	0,83	0,87	0,89	2920	0,09625	160
	37	50	LS 200 L	69	7,3	2,8	2,8	87	90	90	0,85	0,89	0,90	2940	0,148	205
	45	60	LS 225 M	85	7,1	2,6	2,9	83,5	87,5	89	0,84	0,88	0,90	2940	0,398	255
	55	75	LS 250 M	104	7,5	2,6	2,7	84	88,5	89,5	0,82	0,88	0,89	2950	0,715	320
	75	100	LS 280 S	139,5	7,9	3,3	3,2	87,5	90,5	91,5	0,82	0,86	0,89	2960	1,085	390
	90	125	LS 280 M	162	7,9	3,2	2,9	88	91	92	0,87	0,90	0,92	2960	1,6375	510
	110	150	LS 315 S	199	7,5	2,9	2,6	89	91,5	92,5	0,87	0,90	0,91	2965	1,905	650
	132	180	LS 315 M	237	7,8	3,3	2,8	89,5	92,5	93,5	0,84	0,88	0,90	2970	2,2275	740
	160	220	LS 315 M	300	7,7	1,7	2,5	81	93	93,5	0,79	0,85	0,87	2950	2,15	1050
	200	270	LS 315 M	367	7,8	1,7	2,5	92	94	94	0,8	0,85	0,88	2950	2,6	1150
CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS TRIPHASES ROTOR À CAGE (MOTEURS 4 PÔLES) SERVICE S1	0,09	0,12	LS 56 L	0,38	2,89	1,8	1,85	41	48	54	0,48	0,58	0,67	1375	0,00002	4
	0,12	0,17	LS 63 M	0,43	2,79	2	2	52	56	55	0,52	0,67	0,80	1350	0,00035	4,8
	0,18	0,25	LS 63 M	0,60	3,50	2,10	2,10	56	60	63	0,57	0,68	0,78	1390	0,00475	5
	0,25	0,33	LS 71 L	0,82	3,90	1,8	2,4	50	57	61	0,51	0,64	0,75	1415	0,00675	6,4
	0,37	0,50	LS 71 L	1,1	4,36	1,85	2,5	58	64	67	0,51	0,66	0,78	1400	0,0085	7,3
	0,55	0,75	LS 80 L	1,65	4,61	2,1	2,2	60	66	68	0,50	0,64	0,75	1400	0,01375	9
	0,75	1	LS 80 L	2,1	4,76	2,4	2,4	66	71	72	0,57	0,70	0,75	1400	0,0018	10,5
	0,9	1,25	LS 80 L	2,6	5,38	2,9	2,7	67	73	73	0,48	0,61	0,76	1415	0,00235	11,5
	1,1	1,5	LS 90 S	2,7	5,67	2,2	2,4	74	76	77	0,60	0,74	0,82	1420	0,003175	14
	1,5	2	LS 90 L	3,7	5,92	2,3	2,6	75	78	78	0,57	0,72	0,80	1420	0,003925	15
	1,8	2,5	LS 90 L	4,3	5,65	2,1	2,3	78	80	79	0,62	0,75	0,82	1410	0,0049	17
	2,2	3	LS 100 L	5,25	6,3	2,5	2,6	78	80,5	81	0,58	0,70	0,79	1435	0,00595	21
	3	4	LS 100 L	7,1	6,35	2,8	2,8	78	81	81	0,60	0,72	0,79	1435	0,00745	23
	4	5,5	LS 112 M	9,5	5,7	2,3	2,4	79	81	82	0,56	0,70	0,78	1440	0,01345	28
	5,5	7,5	LS 132 S	11,8	7,25	2,4	2,5	79	82	83	0,57	0,73	0,85	1435	0,021125	45
	7,5	10	LS 132 M	16	7,9	3,2	3,1	81	84	85	0,66	0,77	0,83	1450	0,03345	56
	9	12	LS 132 M	18,5	8,2	2,6	2,9	83	85	85	0,72	0,82	0,88	1445	0,038525	62
	11	15	LS 160 M	22	5	2,1	2,1	86	87,5	87	0,80	0,85	0,87	1440	0,05375	80
	15	20	LS 160 L	29,3	5,8	2,4	2,5	88	89	89	0,76	0,83	0,86	1445	0,073	97
	18,5	25	LS 180 M	36,4	5,8	2,5	2,4	88	89	88,5	0,77	0,84	0,87	1450	0,0885	113
	22	30	LS 180 L	44,1	5,5	2,4	2,5	88	89	89	0,73	0,81	0,85	1455	0,122	135
	30	40	LS 200 L	60	6,3	2,5	2,4	87,5	89,5	89,5	0,74	0,81	0,85	1455	0,15125	170
	37	50	LS 225 S	72	6,4	2,7	2,5	88,5	90,5	90,5	0,74	0,83	0,86	1460	0,25675	210
	45	60	LS 225 M	85,5	6	2,7	2,7	89,5	91	91	0,75	0,83	0,86	1460	0,6065	275
	55	75	LS 250 M	106	6,6	2,7	2,7	89	91,5	92	0,77	0,83	0,86	1470	1,1075	315
	75	100	LS 280 S	145	7	3,1	2,9	90	91,5	92	0,78	0,82	0,85	1470	1,5775	400
	90	125	LS 280 M	173	7	3,1	2,7	90,5	92	92,5	0,77	0,83	0,85	1475	2,15725	565
	110	150	LS 315 S	211	7,4	3,4	2,6	90,5	92	93	0,75	0,81	0,85	1475	2,6515	685
	132	180	LS 315 M	253	7,1	3,3	2,6	91,5	93	94	0,75	0,81	0,84	1480	2,967	750
	160	220	LS 315 L	300	7,2	1,7	2,7	93	94	94	0,8	0,84	0,86	1475	3,8	1050
	200	270	LS 315 L	370	7,2	1,7	2,7	93,5	94,5	95	0,8	0,84	0,86	1475	4,4	1150

## FICHE TECHNIQUE

<b>ÉCOULEMENT DE LA CHALEUR DE LA JONCTION VERS L'AIR AMBIANT</b>	<b>CHAINE THERMIQUE JONCTION - AIR AMBIANT :</b>  <p><math>P_d</math> : puissance à dissiper par la ou les jonctions (en W) (puissance à calculer et à corriger suivant les paramètres précisés dans les paragraphes précédents).</p> <p><math>P_e</math> : puissance évacuée.</p> <p><math>t_{vj}</math> : température maximale de la jonction en °C (donnée par le constructeur).</p> <p><math>t_c</math> : température maximale du boîtier en °C pour le maximum de puissance à dissiper par le composant (donnée par le constructeur). Cette température peut être plus élevée si le courant traversant la jonction est inférieur au courant maximum.</p> <p><math>t_f</math> : température du dissipateur en °C.</p> <p><math>t_{amb}</math> : température ambiante en °C (se placer dans le cas le plus défavorable, c'est-à-dire pour une température ambiante maximale).</p> <p><math>R_{th jc}</math> : résistance thermique jonction - boîtier en °C/W donnée par le constructeur : soit sur les fiches techniques, soit § 24.8.2.</p> <p><math>R_{th cf}</math> : résistance thermique boîtier - dissipateur en °C/W donnée par le constructeur (§ 24.8.2.).</p> <p><math>R_{th ra}</math> : résistance thermique dissipateur - air ambiant en °C/W à déterminer en fonction : — des paramètres ci-dessus, — du type de dissipateur, et de son montage (§ 24.8.3.), — du montage du composant sur le dissipateur (isolé ou non).</p>
<b>CALCUL DE <math>R_{th ra}</math> (méthode a)</b>	Par définition : $P_d = \frac{t_{vj} - t_{amb}}{\sum R_{th}}$ d'où : $R_{th ra} = \frac{t_c - t_{amb}}{P_d} = R_{th jc} + R_{th cf}$ <p><math>P_d</math> en W; température en °C; résistances thermiques en °C/W. Choisir § 24.8.5. et 24.8.7. le dissipateur se rapprochant le plus de <math>R_{th ra}</math> par valeur inférieure.</p> <p><math>R_{th dissipateur} \leq R_{th ra}</math> calculée      <math>R_{th ra}</math> : négligée,  <math>R_{th ra}</math> : par rayonnement négligée</p>
<b>CHOIX DU DISSIPATEUR (méthode b)</b>	Certains constructeurs donnent les courbes $\Delta t = f(P_d)$ . Pour faire le choix des dissipateurs, il faut : — calculer $P_d$ (W) — calculer $\Delta t = t_c - t_{amb}$ (°C) $t_{amb}$ : température ambiante $t_c$ : température du boîtier donnée par le constructeur ou calculée ; choisir la longueur du dissipateur § 24.8.0. $t_c = t_{vj} + R_{th jc} P_d$ Dans ce cas, il est conseillé de prévoir une majoration de 10 à 20 %.
<b>REMARQUE</b>	Lorsque plusieurs composants sont montés sur le même dissipateur (montage isolé ou non), il est conseillé de calculer les dissipateurs pour un seul composant et de diviser la résistance thermique $R_{th ra}$ trouvée par le nombre de composants montés sur ce même dissipateur (cas de composants identiques). Si les composants sont différents, la résistance thermique $R_{th ra}$ totale suit la loi des résistances électriques branchées en parallèle. ( $1/R_{th ra}$ équivalente = $1/R_{th ra_1} + 1/R_{th ra_2} + \dots + 1/R_{th ra_n}$ )

## ÉLECTRONIQUE DE PUISSE : TABLE DE CALCUL POUR LES MONTAGES REDRESSEURS

SCHEMAS						
TENSIONS COURANTS (Charge résistive)						
Tension inverse de crête appliquée aux diodes	$\frac{V_{RRM}}{V_d}$	3,14	3,14	1,57	2,10	1,05
Tension efficace d'alimentation (secondaire transfo)	$\frac{V_{v0}}{V_d}$	2,22	2,22	1,11	1,48	0,74
Tension efficace d'alimentation entre phase et neutre	$\frac{V_a}{V_d}$	-	1,11	-	0,855	0,427
Tension d'alimentation entre phases opposées	-	-	2,22	-	-	-
Valeur efficace de la tension redressée	$\frac{V_d(\text{eff})}{V_d}$	1,57	1,11	1,11	1,017	1,001
Chute de tension dans les diodes ramenée côté alternatif	$\Delta U$	$\approx 1,2$	$\approx 1,2$	$\approx 2,4$	$\approx 2,08$	$\approx 2,4$
Taux d'ondulation $\beta$	$\sqrt{P^2 - 1}$	121 %	48 %	48 %	18,3 %	4,2 %
Courant moyen redressé par diode	$\frac{I_0}{I_d}$	1	0,5	0,5	0,333	0,333
Courant efficace par diode	$\frac{I_1}{I_d}$	1,57	0,786	0,786	0,577	0,577
Courant efficace en ligne	$\frac{I_v}{I_d}$	1,57	0,786	1,11	0,577	0,816
Valeur efficace du courant redressé	$\frac{I_d(\text{eff})}{I_d}$	1,57	1,11	1,11	1,017	1,001
Courant de crête répétitif par diode	$\frac{I_{FRM}}{I_d}$	3,14	1,57	1,57	1,21	1,05
Puissance apparente au secondaire du transformateur en VA	$P_s$	3,49	1,75	1,23	1,48	1,05
Puissance apparente au primaire du transformateur en VA	$P_p$	3,49	1,23	1,23	1,23	1,05
Puissance moyenne du transformateur en VA ( $P$ )	$\frac{P_s + P_p}{2}$	3,49	1,49	1,23	1,35	1,05
Fréquence ondulation Fréquence alimentation	$\frac{f_r}{f_i}$	1	2	2	3	6
Puissances	Petites puissances			Moyennes puissances		
	Le tableau ci-dessus donne les différents coefficients par rapport: A la valeur moyenne de la tension redressée aux bornes de la charge $V_d$ . A la valeur moyenne du courant redressé dans la charge $I_d$ .					

## FICHE TECHNIQUE

## ELECTRONIQUE DE PUISSANCE : TABLEAU DE CHOIX DES DIODES

TYPEB	$I_F$ (A)	$I_S$ (A)	$V_{DSS}$ (V)	$I_{RSD}$ (A)	$I_{FSD}(A)$ 10 ms	$V_{FM}$ (V)	$I_A$ (mA)	Bolte Case
<b>3 A / <math>t_{jmax} = 150^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 175^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 200 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=10 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
IN 1581, (R)			50					
IN 1582, (R)			100					
IN 1583, (R)			200					
IN 1584, (R)			300					
IN 1585, (R)			400					
IN 1586, (R)			500					
IN 1587, (R)			600					
<b>6A / <math>t_{jmax} = 150^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 175^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 200 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=20 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
IN 1341 B, (R)			50					
IN 1342 B, (R)			100					
IN 1344 B, (R)			200					
IN 1345 B, (R)			300					
IN 1346 B, (R)			400					
IN 1347 B, (R)			500					
IN 1348 B, (R)			600					
IN 3666, (R)			800					
IN 3660, (R)			1000					
<b>12 / <math>t_{jmax} = 125^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 150^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 260 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=35 \text{ A}$	$t_y=125^\circ\text{C}$
G. P 510, (R)			50					
G. P 1010, (R) IFR 55A			100					
G. P 2010, (R) IFR 65A			200					
G. P 3010, (R)			300					
G. P 4010, (R) IFR 55A			400					
G. P 5010, (R)			500					
G. P 6010, (R) IFR 55A			600					
G. P 8010, (R) IFR 55A			800					
G. P 1110, (R) IFR 55A			1000					
G. P 1210, (R)			1200					
<b>20 / <math>t_{jmax} = 150^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 175^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 1000 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=70 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
IN 248 B, (R)			50					
IN 249 B, (R)			100					
IN 250 B, (R)			200					
IN 1195 A, (R)			300					
IN 1196 A, (R)			400					
IN 1197 A, (R)			500					
IN 1198 A, (R)			600					
IN 620, (R)			800					
IN 1120, (R)			1000					
IN 1220, (R)			1200					
IN 1520, (R)			1500					
<b>40 / <math>t_{jmax} = 140^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 175^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 2500 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=110 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
IN 1183, (R) - IN 1183 T, (R)			50					
IN 1184, (R) - IN 1184 T, (R)			100					
IN 1185, (R) - IN 1185 T, (R)			200					
IN 1186, (R) - IN 1186 T, (R)			300					
IN 1187, (R) - IN 1187 T, (R)			400					
IN 1188, (R) - IN 1188 T, (R)			500					
IN 1189, (R) - IN 1189 T, (R)			600					
IN 3785, (R) - IN 3785 T, (R)			800					
IN 3786, (R) - IN 3786 T, (R)			1000					
<b>50 / <math>t_{jmax} = 100^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 150^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 5000 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=180 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
RG 602, (R) - RG 602 T, (R)			200					
RG 604, (R) - RG 604 T, (R)			400					
RG 606, (R) - RG 606 T, (R)			600					
RG 608, (R) - RG 608 T, (R)			800					
RG 610, (R) - RG 610 T, (R)			1000					
RG 612, (R) - RG 612 T, (R)			1200					
<b>100 / <math>t_{jmax} = 100^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 150^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 11260 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=300 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
KU 1002, (R)			200					
KU 1004, (R)			400					
KU 1008, (R)			500					
KU 1009, (R)			800					
KU 1010, (R)			1000					
KU 1012, (R)			1200					
KU 1014, (R)			1400					
<b>150 / <math>t_{jmax} = 100^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 150^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 31250 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=450 \text{ A}$	$t_y=150^\circ\text{C}$
KU 1902, (R)			200					
KU 1904, (R)			400					
KU 1906, (R)			600					
KU 1908, (R)			800					
KU 1910, (R)			1000					
KU 1912, (R)			1200					
KU 1914, (R)			1400					
<b>200 / <math>t_{jmax} = 110^\circ\text{C}</math> <math>t_d = 175^\circ\text{C}</math> <math>P_f = 80000 \text{ A}^2.\text{s}</math></b>							$I_{FM}=600 \text{ A}$	$t_y=175^\circ\text{C}$
SV 2002, (R)			200					
SV 2004, (R)			400					
SV 2006, (R)			600					
SV 2008, (R)			800					
SV 2010, (R)			1000					
SV 2012, (R)			1200					
SV 2014, (R)			1400					
SV 2016, (R)			1600					
SV 2018, (R)			1800					
SV 2020, (R)			2000					

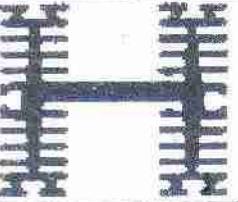
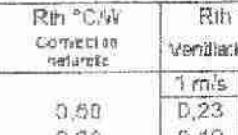
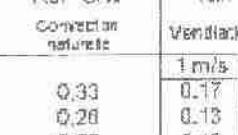
## FICHE TECHNIQUE

## ELECTRONIQUE DE PUISSE : RESISTANCES THERMIQUES EN FONCTION DU BOITIER

RESISTANCES THERMIQUES R <sub>th</sub> j/c et R <sub>th</sub> c/r COUPLE DE SERRAGE	DIODES									
	Boîtiers		R <sub>th</sub> j/c (°C/W)			R <sub>th</sub> c/r (°C/W)	Couple de serrage		Observations	
	Types	Calibres	180° θ	120° θ	60° θ		Maxi Nm	Recommandé Nm		
D04	3 A	5,2	5,56	7,87	0,7	2,2	1,8	8 angle de conduction en degrés		
	6 A	3,5	4,42	5,31						
	12 A	1,8	2,27	2,71						
D05	20 A	1,3	1,64	1,97	0,3	3,1	2,5	T avec tracée		
	40 A	0,74	0,94	1,09						
RG (T)	80 A	0,54	0,69	0,80	0,3	5,4	4,3	Couple et serrage indicatif		
F6 2m	100 A	0,43	0,552	0,644	0,1	8,2	6,6			
	150 A	0,35	0,442	0,515						
D08	200 A	0,25	0,32	0,37	0,09	8,2	6,6			
D09	300 A	0,173	0,221	0,258	0,06	12,1	9,7	Couple et serrage indicatif		
THYRISTORS - TRIACS										
T0 39	-	35	-	-	-	-	-	Sans radiateur		
T0 64	7,4 A	3,1	3,94	4,57	-	-	-			
T0 48	16 A	1,59	2,02	2,34	0,4	3,1	2,5	Boîtier pour triacs et thyristors		
	25 A	1,08	1,38	1,61						
	35 A	1,06	1,36	1,51						
	50 A	0,864	1,105	1,29						
T0 65	63 A	0,752	1,03	1,13	0,3	-	-			
T0 94	120 A	0,324	0,414	0,483	0,1	8,2	6,6	Boîtier pour thyristors		
	150 A	0,276	0,362	0,411						
	180 A	0,259	0,332	0,386						
T0 93	275 A	0,173	0,221	0,258	0,06	12,1	9,7	Boîtier pour thyristors		
	325 A	0,14	0,18	0,21						
T0 220 (AB)	4 A	4,3	-	-	3	-	-	Boîtier pour triacs		
	8 A	2,8	-	-		-	-			
	8 A	2,18	-	-		-	-			
	10 A	1,67	-	-		-	-			
TRANSISTORS										
TO 3	-	-	-	-	-	1	-	Les valeurs de R <sub>th</sub> j/c sont données § 1B.5.4		
TO 68	-	-	-	-	-	2	-			
CB 59	-	-	-	-	-	3	-			
INFLUENCE DU MONTAGE SUR LA RESISTANCE THERMIQUE R <sub>th</sub> c/r	La résistance thermique R <sub>th</sub> c/r varie suivant le montage du composant sur le radiateur :									
	• par utilisation d'une graisse aux siliciums, multiplier R <sub>th</sub> c/r par 0,2.									
	• par utilisation d'une graisse sans siliciums, multiplier R <sub>th</sub> c/r par 0,4.									
INFLUENCE DU MONTAGE SUR LA RESISTANCE THERMIQUE R <sub>th</sub> c/r	• par utilisation de disques isolants :									
	- Rondele de mica épaisseur 0,05 mm, résistance thermique de transition : 0,8°C/W ; 2 kV.									
	- Rondele de mica argente 50 µm, résistance thermique de transition : 0,4°C/W ; 1,5 kV.									
INFLUENCE DU MONTAGE SUR LA RESISTANCE THERMIQUE R <sub>th</sub> c/r	- Rondele isolante en Kapton 50 µm, résistance thermique de transition : 0,35°C/W ; 0,5 kV.									
	La résistance thermique totale boîtier – radiateur, dans le cas d'un montage isolé par rondelle devient égale à :									
	$R_{th\text{tot}} = 2 \cdot R_{th\text{c/r}} + R_{th\text{tr}}$									
INFLUENCE DU MONTAGE SUR LA RESISTANCE THERMIQUE R <sub>th</sub> c/r	R <sub>thc/r</sub> : résistance thermique totale.									
	R <sub>thc/r</sub> : résistance thermique donnée ci-dessus.									
	R <sub>thtr</sub> : résistance thermique de transition.									
INFLUENCE DU MONTAGE SUR LA RESISTANCE THERMIQUE R <sub>th</sub> c/r	Eventuellement configurer 2 R <sub>thc/r</sub> si des graisses sont utilisées.									
	Choisir de préférence des radiateurs dont l'épaisseur est au moins égale à 2 mm.									
	• Si le radiateur est monté horizontalement, multiplier R <sub>thc/r</sub> calculé par : 0,5.									
INFLUENCE DU MONTAGE SUR LA RESISTANCE THERMIQUE R <sub>th</sub> c/r	• Si le radiateur n'est pas en titane anodisé noir, retrancher à R <sub>thc/r</sub> calculée 0,3 °C/W.									
	Remarque concernant la montagne du radiateur :									
	• Si le composant est directement monté sur le radiateur, le potentiel de ce radiateur est au potentiel du boîtier du composant, il faut alors isoler le radiateur du châssis du montage.									

## FICHE TECHNIQUE

### CHOIX D'UN DISSIPATEUR THERMIQUE

CHOIX DES RADIATEURS	Rth °C/W	Profil CB				Profil P											
		Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W ventilator forcee	Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee								
		CB 80	80	2,8	1 m/s 5 m/s	P 80	80	0,70	0,32 0,18								
<b>MOULAGE HS</b>																	
																	
		P 100	100	0,60	0,28 0,14	P 150	150	0,45	0,26 0,13								
		P 200	200	0,42	0,23 0,128	P 250	250	0,40	0,22 0,121								
		<b>Poids au mètre 3,65 kg</b>				<b>Poids au mètre 13,5 kg</b>											
<b>BARRE A EAUX</b>																	
																	
		<b>Rth = 0,08 °C/W Température de l'eau = 20°C</b>															
		<b>Profil TNF</b>															
		Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee	Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee								
		TNF 80	80	0,7	0,31 0,17	TNF 100	100	0,62	0,27 0,16								
		TNF 150	150	0,51	0,25 0,15	TNF 200	200	0,42	0,24 0,14								
		<b>Poids au mètre 20 kg</b>				<b>Profil WK</b>											
																	
		Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee	Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee								
		WK 100	100	0,50	0,23 0,11	WK 150	150	0,38	0,19 0,09								
		<b>Poids au mètre 20 kg</b>				<b>Profil WR</b>											
																	
		Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee	Type	L mm	Rth °C/W Convection naturelle	Rth °C/W Ventilator forcee								
		WR 100	100	0,33	0,17 0,09	WR 150	150	0,26	0,13 0,07								
		WR 200	200	0,20	0,12 0,06	WR 250	250	0,18	0,12 0,04								
		<b>Poids au mètre 30 kg</b>															